

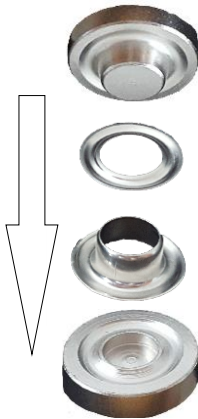
## Ösenzange ‚XXL‘ – Bedienungsanleitung



Die Zange erlaubt das Vorlochen des Materials (bis 2mm Stärke) und das Verpressen von DIN-Ösen von 14mm - 20mm mit einem Werkzeugsatz pro Ösengröße.

Die jeweiligen Ösen-Werkzeugsätze bestehen aus Werkzeugober- und Werkzeugunterteil (Unterteil erkennbar an der Durchgangsbohrung).

So einfach geht es:



1. Ösen-Werkzeugsatz einschrauben und handfest anziehen.
2. Material mit Zange vorlochen und Materialreste im Werkzeugunterteil entfernen.
3. Öse in das Material einsetzen, Ösenskeibe auflegen und die Öse mittig auf das Werkzeugunterteil platzieren.
4. Öse mit Zange verpressen – fertig!

Die Werkzeugsätze sind für die Verarbeitung von DIN-Ösen aus unserem Sortiment abgestimmt. Da trotz DIN-Normung die Ösen aufgrund verschiedener Hersteller nicht gleich sind, kann eine einwandfreie Verarbeitung nur für DIN Ösen aus unserem Sortiment garantiert werden.

### **Achtung:**

**Bitte unbedingt vor dem gewünschten Einsatz eine Probe-Ösung durchführen!**